**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ-ЗАЯВКА ДЛЯ ЗАКАЗА ЭЛЕКТРОНАСОСНОГО АГРЕГАТА**

От «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_ г. № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Предприятие-Заказчик**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Адрес:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_­­\_

Тел./факс.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Количество \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ шт. Аналог \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Основная цель использования агрегата\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Годовая (перспективная) потребность \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_шт.

**Проектная организация заказчика**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование параметра**  **(характеристики)** | | | | | | | | **Размерность** | | | **Требования заказчика** | |
| **1** | **ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ** | | | | | | | | | | | | |
| 1.1 | Подача | | | | | | | |  | | |  | |
| 1.1.1 | Минимальная | | | | | | | | м3/ч | | |  | |
| 1.1.2 | Номинальная | | | | | | | | м3/ч | | |  | |
| 1.1.3 | Максимальная | | | | | | | | м3/ч | | |  | |
| 1.2 | Напор при номинально подаче, Н=Pвых/(ρ\*g) | | | | | | | | м | | |  | |
| 1.3 | Давление избыточное на входе | | | | | | | | кгс/см2 | | |  | |
| 1.4 | Давление избыточное на выходе, Рвых | | | | | | | | кгс/см2 | | |  | |
| 1.5 | Кавитационный запас насоса | | | | | | | | м | | |  | |
| 1.6 | Кавитационный запас системы | | | | | | | | м | | |  | |
| 1.7 | Для полупогружных насосов: | | | | | | | | | | | | |
| 1.7.1 | Глубина погружения (Расстояние от нижней точки насоса до плоскости присоединительной плиты) | | | | | | | | м | | |  | |
| 1.7.2 | Размеры присоединительной плиты насоса: ГОСТ/Dy/Py/тип уплотнительной поверхности | | | | | | | |  | | | | |
| 1.8 | Для вертикальных и горизонтальных насосов:  Глубина самовсасывания | | | | | | | |  | | | | |
| 1.9 | Режим работы | | | | | | | | Непрерывный/ периодический | | |  | |
| **2** | **ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА** | | | | | | | | | | | | |
| 2.1 | Перекачиваемая жидкость и % состав ее компонентов | | | | | | | |  | | | | |
| 2.2 | Содержание твердых частиц: | | | | | | | | | | | | |
| 2.2.1 | Объемная концентрация | | | | | | | | % | | |  | |
| 2.2.2 | Размеры частиц (абразивных / неабразивных) | | | | | | | | мм | | |  | |
| 2.3 | Рабочая температура, tp | | | | | | | | 0С | | |  | |
| 2.4 | Ткип при давлении в емкости на всасывании | | | | | | | | 0С | | |  | |
| 2.5 | Температура кристаллизации (застывания) | | | | | | | | 0С | | |  | |
| 2.6 | Вязкость кинематическая при tp | | | | | | | | сСт (мм2/с) | | |  | |
| 2.7 | Вязкость динамическая при tp | | | | | | | | сПз (мПа\*с) | | |  | |
| 2.8 | Плотность при tp, ρ | | | | | | | | кг / м3 | | |  | |
| 2.9 | Категория и группа взрывоопасности по ГОСТ 12.1.011 | | | | | | | |  | | |  | |
| 2.10 | Давление насыщенных паров при рабочей температуре (на входе) | | | | | | | | кгс/см2 | | |  | |
| 2.11 | Наличие ферромагнитных частиц и их размеры | | | | | | | |  | | |  | |
| 2.12 | Возможность осадкообразования | | | | | | | | да/нет | | |  | |
| **3** | **МАТЕРИАЛЫ СТОЙКИЕ В ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ СРЕДЕ** | | | | | | | | | | | | |
| 3.1 | Проточной части | | | | | | | |  | | |  | |
| 3.2 | Уплотнителей | | | | | | | |  | | |  | |
| **4** | **УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ (УСТАНОВКИ)** | | | | | | | | | | | | |
| 4.1 | Климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации по ГОСТ 15150-69 | | | | | | | |  | | | | |
| 4.2 | Класс взрывоопасности и пожарной зоны размещения по ПУЭ | | | | | | | |  | | | | |
| 4.3 | Температура воздуха min / max | | | | | | | | 0С | | |  | |
| **5** | **ПРИВОД** | | | | | | | | | | | | |
| 5.1 | Напряжение | | | | | | | | В | | |  | |
| 5.2 | Количество фаз | | | | | | | | шт. | | |  | |
| 5.3 | Мощность | | | | | | | | кВт | | |  | |
| 5.4 | Частота сети | | | | | | | | Гц | | |  | |
| 5.6 | Уровень взрывозащиты | | | | | | | |  | | |  | |
| 5.7 | Диапазон регулирования производительности (от и до). (частотные преобразователи) | | | | | | | | Гц | | |  | |
| **6** | **УПЛОТНЕНИЕ** | | | | | | | | | | | | |
| 6.1 | Сальниковое | | Одинарное торцовое | | | Двойное торцовое | | | | | Герметичный насос | | |
| 6.2 | Категория, тип и конфигурация уплотнения по API 682 | | | | | | | |  | | | | |
| 6.3 | Система обеспечения уплотнения по API 682 | | | | | | | |  | | | | |
| 6.4 | Если соответствие API 682 не требуется, какие штуцеры на корпусе уплотнения должны быть предусмотрены? | | | | | | | | | | | | |
| Барьер | Промывка | | Охлаждение | Обогрев | | | Дренаж | | Квенч | | | Воздушник |
| 6.5 | Для уплотнения горячей среды конструкция уплотнения должна включать? | | | | | | | | | Сильфон | | | Холодильник |
| 6.6 | Барьерная жидкость: | | | | | | Охлаждающая жидкость: | | | | | | |
| Промывочная жидкость: | | | | | | Жидкость квенча: | | | | | | |
| 6.7 | Предпочтительный производитель уплотнения | | | | | |  | | | | | | |
| **7** | **ПРИЛОЖЕНИЕ: другие требования** | | | | | | | | | | | | |

**Опросный лист** заполнил\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Ф.И.О.) (должность) ( дата)